

ME SAPS

COLLECTION
AZ Formation

SAP PM

Comprendre le fonctionnement
et le rôle de PM dans SAP

SAP PM, c'est quoi concrètement ?

SAP PM signifie **Plant Maintenance**.

Dans S/4HANA, on parle aussi d'**Asset Management**.

Son rôle est simple :

Gérer la maintenance des équipements d'une entreprise.

Un équipement peut être :

- Une machine de production
- Une pompe
- Un moteur
- Un convoyeur
- Un camion
- Un bâtiment technique

**Dès qu'un élément doit être entretenu, réparé ou contrôlé,
SAP PM intervient.**

Pourquoi une entreprise a besoin de PM ?

Imagine une usine sans système de maintenance structuré :

- Les pannes arrivent sans prévenir
- Les techniciens interviennent dans l'urgence
- Personne ne sait combien ça coûte réellement
- L'historique des réparations est perdu
- La production s'arrête

 **Une heure d'arrêt de ligne peut coûter des milliers d'euros.**

SAP PM permet d'**organiser, planifier et contrôler** la maintenance.

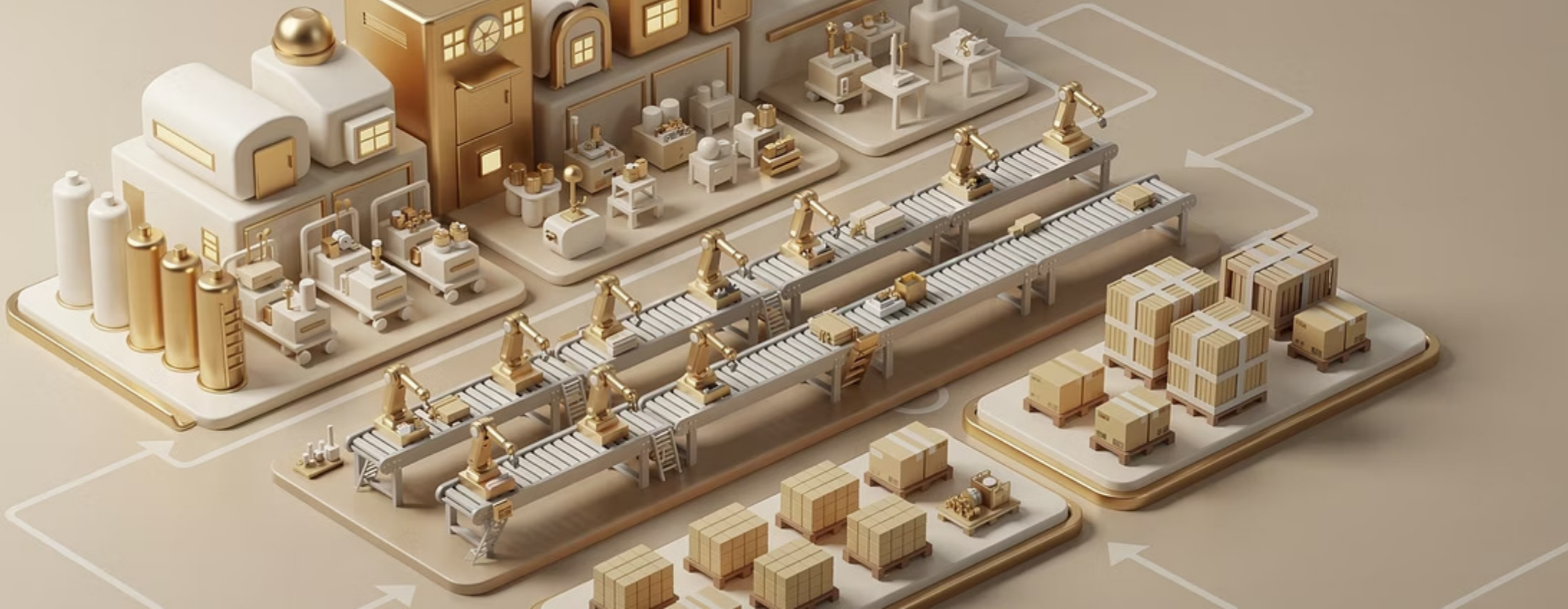
Ce n'est pas un module technique.

C'est un module de maîtrise des coûts et des risques.

Les briques essentielles de SAP PM

Pour comprendre PM, il faut comprendre **5 objets clés**.

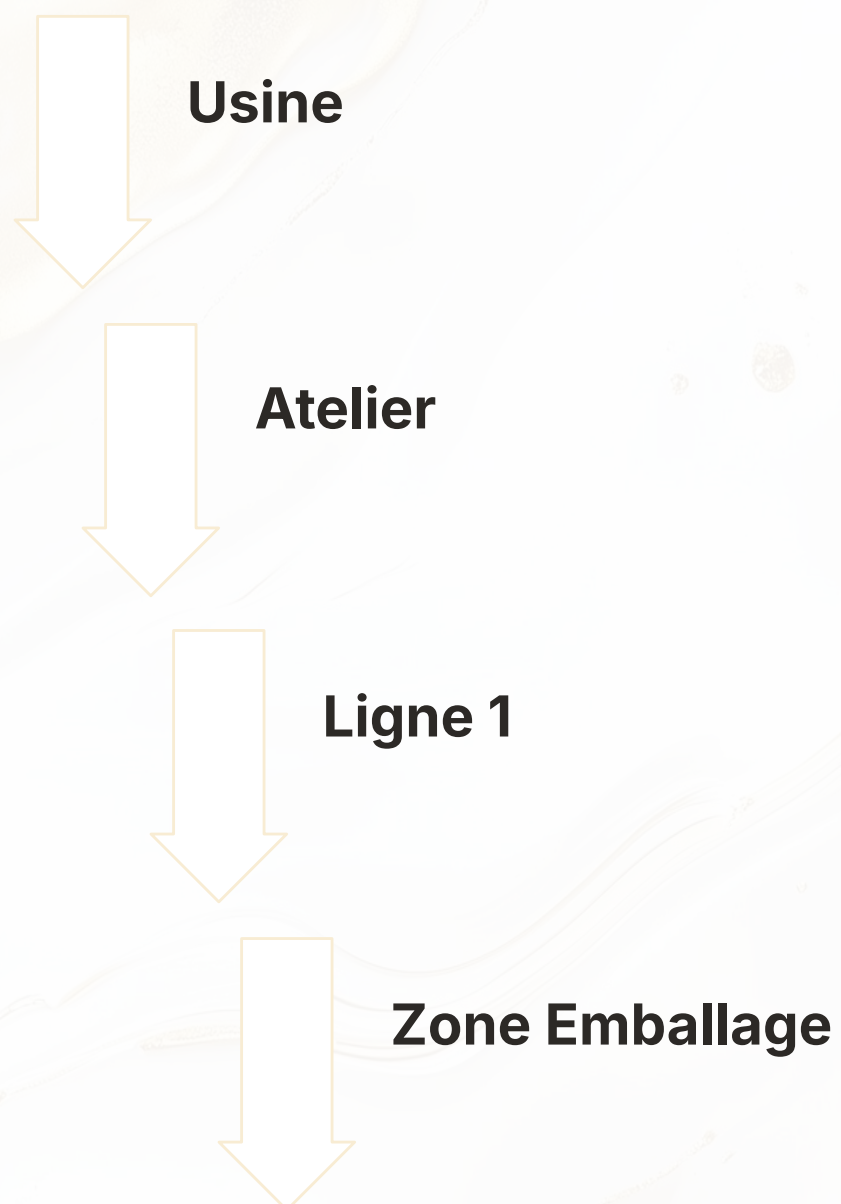
- 
1. Poste Technique
 2. Équipement
 3. Avis de Maintenance
 4. Ordre de Maintenance
 5. Plan de Maintenance



1. Le Poste Technique (Functional Location)

C'est **l'endroit** où se trouve l'équipement.

Exemple :



Il permet de **structurer l'installation de façon logique.**

2. L'Équipement (Equipment)

C'est l'objet individuel.

Exemple :

Moteur M-450

Pompe P-200

Compresseur C-01

Chaque équipement possède :

- Un numéro unique
- Un historique complet
- Des données techniques

Tout ce qui arrive à cet équipement est tracé.

3. L'Avis de Maintenance

C'est le **signalement d'un problème.**

Exemple :

"Fuite d'huile sur la pompe P-200"

On décrit le défaut.

On ne planifie pas encore.

C'est une alerte.

4. L'Ordre de Maintenance

C'est le cœur du module.

C'est ici que tout se passe.

Un ordre permet de :

Planifier une intervention

Affecter des techniciens

Réserver des pièces

Enregistrer du temps

Collecter les coûts



Sans ordre, il n'y a pas de suivi sérieux.

Maintenance Schedule

Preventive

Mon

Tue

Wed

Wed

Tue

Lat

1

2

3

4

5

6

18

9

10

11

12

13

14

16

27

28

28

12

5 onst
Inspdiare

2 on
Inspection

2 avest
Inspection

3

10

3 on
Inspection

4

2 reer
Inspection

28

2 aved
Inspection

11

28

10

13

12



Autstenion



Your Inspection



Afonnt

5. Le Plan de Maintenance

C'est la **maintenance préventive**.

Exemple :

Inspection tous les 6 mois

Révision annuelle

Contrôle après 1 000 heures

SAP peut générer automatiquement des ordres à partir d'un plan.



Le cycle complet expliqué simplement

Prenons un cas concret :

Une machine tombe en panne.

Étape 1 : Avis

On crée un avis pour **signaler le problème**

Étape 2 : Ordre

On crée un ordre pour **intervenir**.



Étape 3 : Intégration avec MM

Si une pièce est nécessaire :

- Une réservation est créée
- Une sortie de stock est enregistrée

Le stock est impacté.

Étape 4 : Confirmation

Le technicien confirme :

- 3 heures de travail
- 1 pièce utilisée

Le temps est enregistré.

Étape 5 : Coûts

Les coûts sont automatiquement collectés :

- Main-d'œuvre

- Pièces

- Services externes

Ils sont imputés sur un **centre de coûts** ou un **ordre interne**.

Étape 6 : Clôture

L'ordre est **clôturé**.



L'historique est **conservé**.

Ce que beaucoup ne comprennent pas

PM n'est pas isolé.

Il est connecté à :



MM

Gestion des pièces détachées.



CO

Imputation et analyse des coûts.



FI

Impact financier via la comptabilité.



PP

Une panne peut bloquer une production.

PM est au croisement de la technique et de la finance.

Maintenance corrective vs préventive

Il existe deux grandes logiques :

Corrective

On répare **après** la panne.

C'est coûteux et imprévisible.



Préventive

On planifie **avant** la panne.

C'est structuré, maîtrisé et moins risqué.

-  **Les entreprises industrielles modernes cherchent à réduire au maximum la maintenance corrective.**

Pourquoi SAP PM est stratégique aujourd'hui

Dans un environnement industriel moderne :

- Les marges sont serrées
- Les arrêts coûtent cher
- Les actifs sont complexes
- Les exigences de sécurité augmentent

PM permet :

- D'anticiper les pannes
- De suivre les coûts réels
- D'améliorer la fiabilité des équipements
- De prendre des décisions basées sur des données

Un bon consultant PM ne paramètre pas juste des écrans.

Il aide une entreprise à sécuriser sa production.

Résumé simple

SAP PM sert à :

- ☐ ✓ Structurer la maintenance
- ☐ ✓ Tracer les interventions
- ☐ ✓ Gérer les équipements
- ☐ ✓ Contrôler les coûts
- ☐ ✓ Réduire les risques industriels

C'est un module de performance opérationnelle.



Si ce format vous aide à mieux comprendre SAP, dites-moi quel autre sujet SAP vous aimeriez voir expliqué simplement.