



SAP et la traçabilité logistique : comment savoir d'où vient un produit ?

Dans une supply chain, un article circule sans arrêt : du fournisseur à l'usine, de l'entrepôt au client final. À chaque étape, une question peut tomber : "Ce produit, d'où vient-il exactement ?" Sans système de traçabilité fiable, impossible de répondre.

Avec SAP, la traçabilité devient un **atout** : elle garantit qualité, conformité et confiance client.

Pourquoi la traçabilité est-elle indispensable ?

1

Garantir la qualité

Identifier un lot défectueux et agir vite.

2

Assurer la conformité

Répondre aux audits (pharma, agro, aéronautique).

3

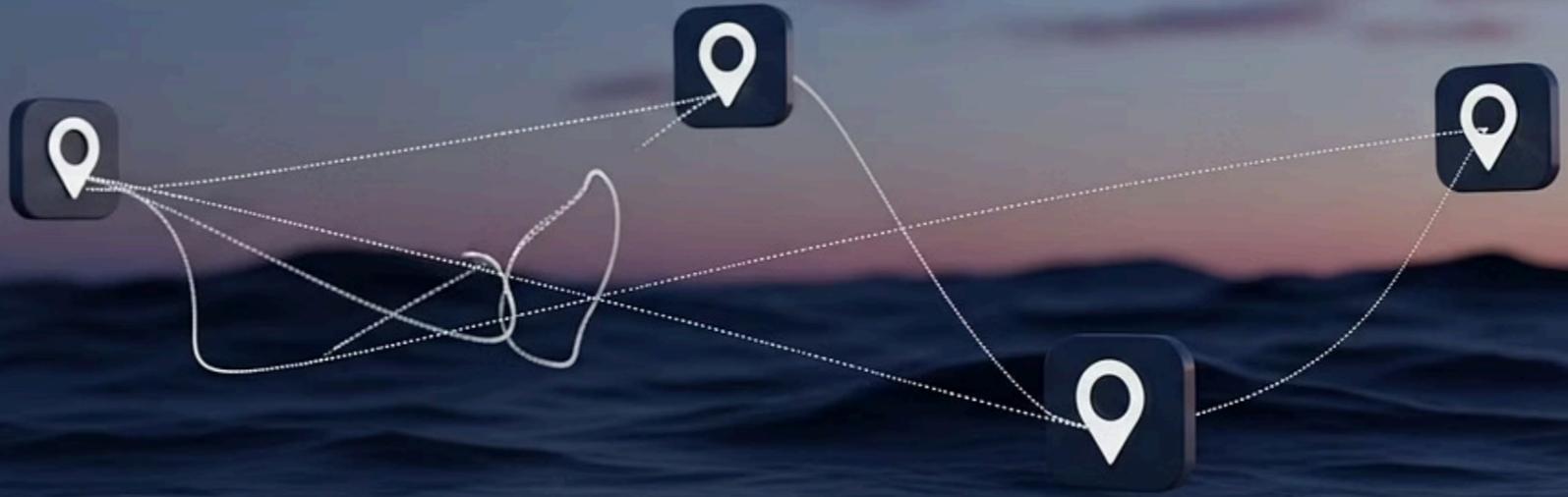
Optimiser la logistique

Suivre chaque mouvement pour éviter pertes ou erreurs.

4

Renforcer la relation client

Prouver la fiabilité du produit livré.



Les 3 objets SAP qui assurent la traçabilité

SAP propose trois mécanismes complémentaires pour assurer une traçabilité complète de vos produits tout au long de la chaîne logistique.



1. Numéro de lot (Batch Number)



Suivi d'un groupe homogène de produits.



Permet de retracer un lot depuis la production ou l'approvisionnement jusqu'à la livraison.



Exemple : rappel d'un lot de médicaments.



Outil SAP : [Batch Information Cockpit \(BMBC\)](#).



2. Numéro de série (Serial Number)



Suivi pièce par pièce.



Traçabilité complète d'un article unique :
fabrication, livraison, maintenance, garantie.



Exemple : suivi d'un appareil médical ou d'un
équipement industriel.



Outils SAP : [IQ03](#) / [IQ09](#).

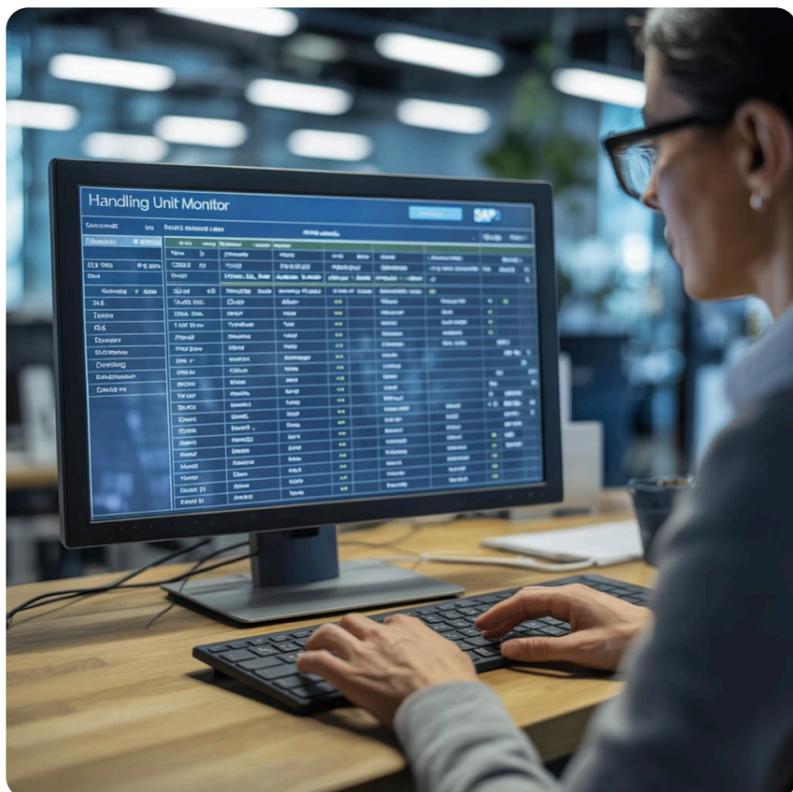


3. Numéro de HU / SSCC

(Handling Unit / Serial Shipping Container Code)

- Suivi de l'emballage logistique (carton, palette, container).
- Chaque HU peut contenir articles, lots et numéros de série → identifié par un SSCC (norme GS1).
- Exemple : une palette expédiée regroupant plusieurs lots.

Outils SAP pour la gestion des HU / SSCC



HUMO

Handling Unit
Monitor

Warehouse Monitor

Dans EWM
(Extended
Warehouse
Management)



Les contraintes de la traçabilité

Mettre en place la traçabilité apporte de la valeur, mais implique aussi :

Plus de **complexité** dans la configuration et la gestion.

Une **rigueur quotidienne** pour enregistrer/scanner les données correctement.

Les contraintes (suite)

Une **charge de données** importante (chaque lot, série, HU génère des enregistrements).

La nécessité d'une **formation claire** des utilisateurs, sinon la traçabilité perd en fiabilité.



Les gains stratégiques

En contrepartie, les bénéfices sont stratégiques :

Sécurité et conformité

Audits, réglementations, rappels produits maîtrisés

Réactivité

Identifier et isoler rapidement un lot défectueux

Les gains stratégiques (suite)

Transparence client

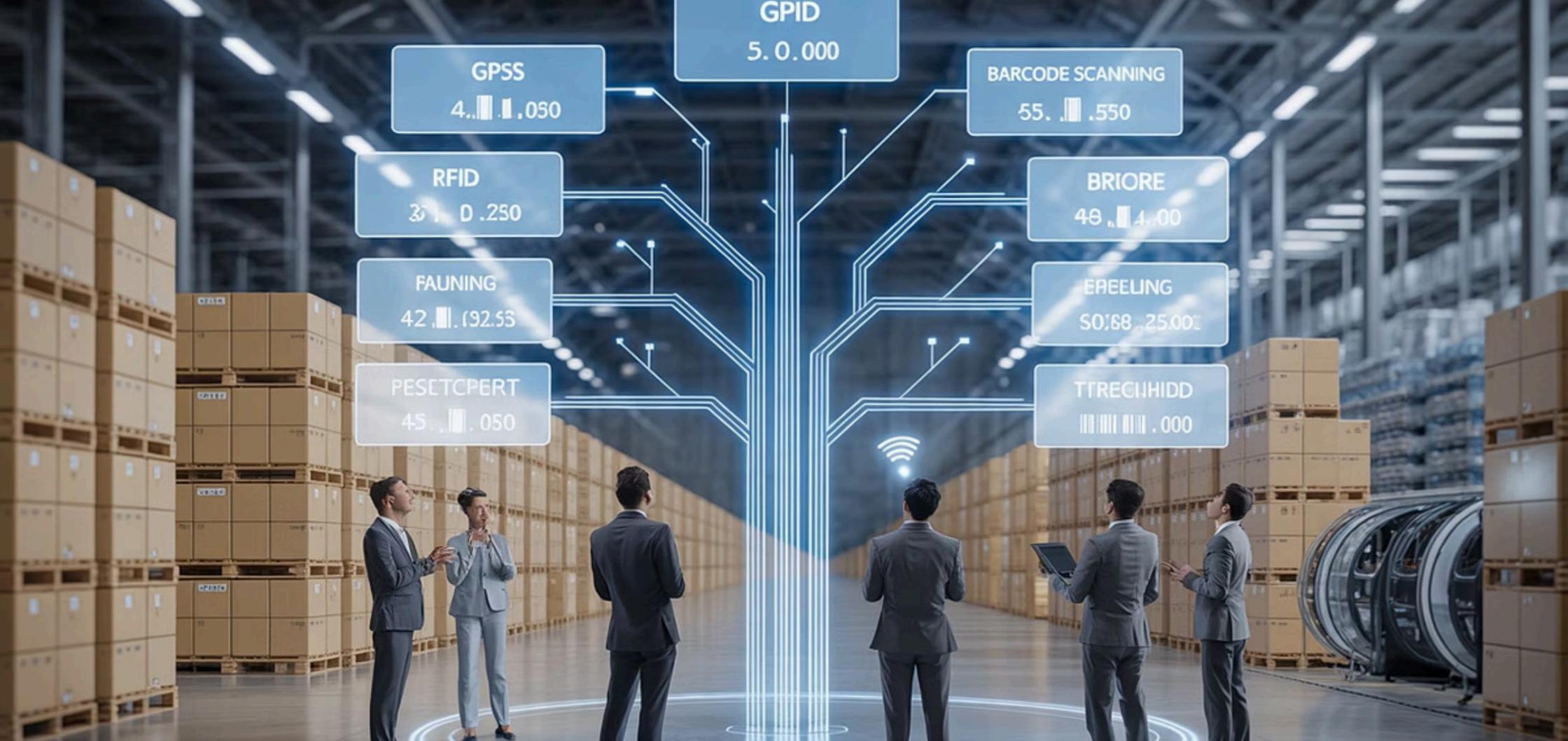
Savoir prouver l'origine d'un produit

Optimisation logistique

FIFO, FEFO, gestion des stocks par lot

Avantage concurrentiel

Entreprises et consultants capables de démontrer une traçabilité fiable sont plus crédibles



Conclusion : quand utiliser quoi ?



Lot

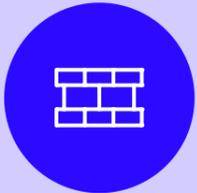
Pour tracer un groupe homogène (pharma, chimie, agro)



Numéro de Série

Pour tracer chaque pièce individuellement (industrie, électronique, médical)

Conclusion (suite)



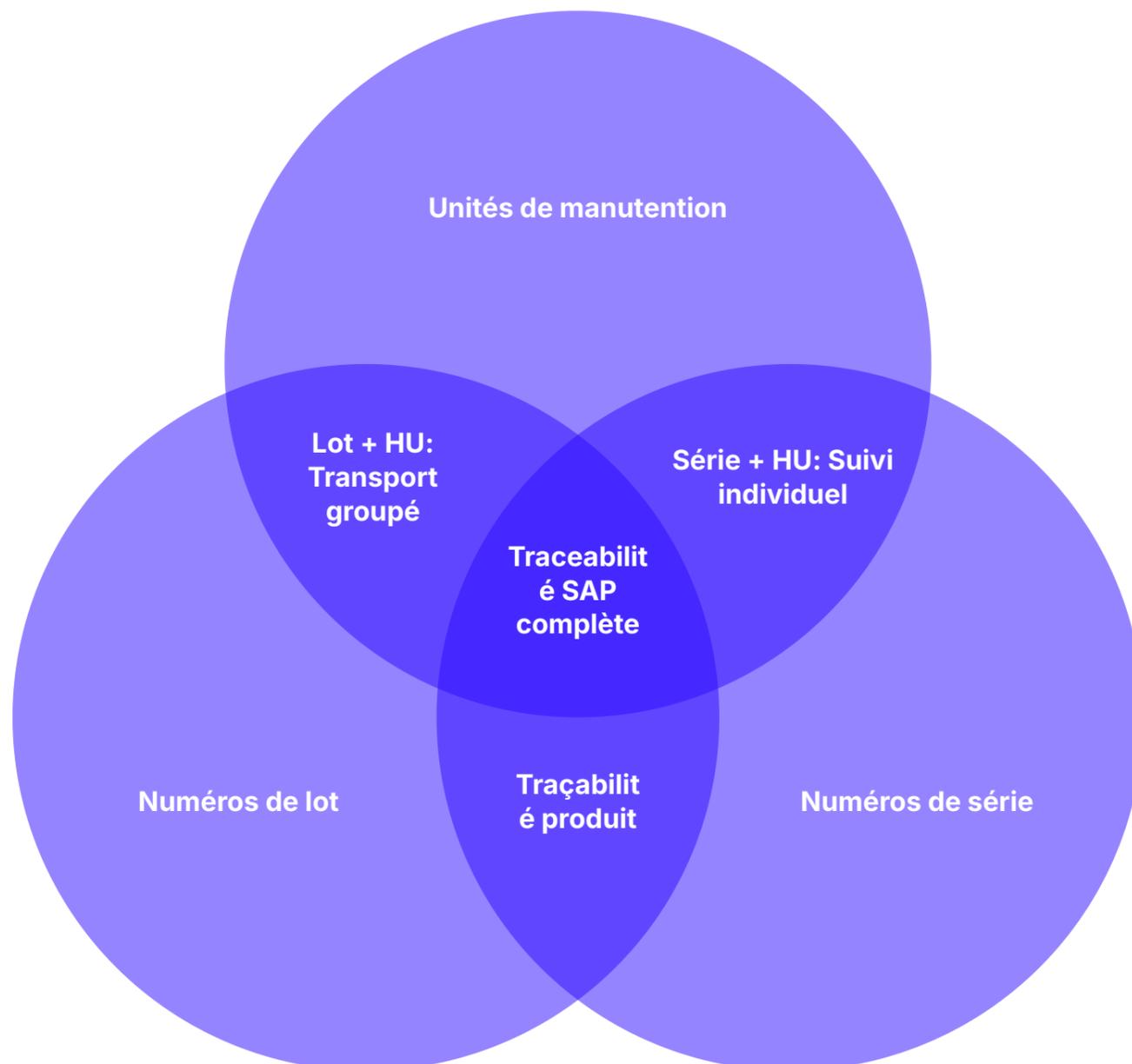
HU / SSCC

Pour tracer les unités logistiques (cartons, palettes, containers)

Ces trois objets sont **complémentaires**. Ensemble, ils couvrent tous les besoins de traçabilité logistique dans SAP.



La complémentarité des objets de traçabilité





Et vous ?

Dans vos projets SAP, Utilisez-vous plutôt sur le lot, la série ou le HU pour gérer la traçabilité ?

Partagez votre expérience en commentaire !